



# RESIMALTA 201 UP

## MALTA POLIESTERE COLABILE, RAPIDA, PER FISSAGGI ED ANCORAGGI



Malta colabile bicomponente, antiritiro, esente da solventi, a rapido indurimento, a base di resine poliesteri ibride, indurite con una miscela in polvere di catalizzatori, cariche minerali selezionate e additivi vari.

Prodotto marcato CE come sistema per la protezione e la riparazione delle strutture in calcestruzzo secondo la norma UNI EN 1504-6 "Ancoraggio dell'armatura di acciaio".

### Settori d'impiego

Indicata particolarmente per interventi a basse temperature viene impiegata per:

- Colate sotto piastre d'appoggio di ponti, colonne, supporti, basamenti, giunti stradali;
- Fissaggi e iniezioni sotto rotaie per gru, carrelli e macchine di precisione;
- Ripristini rapidi di pavimenti in calcestruzzo e giunti sbrecciati;
- Fissaggio al pavimento dei fuochi di pista negli aeroporti;
- Inghisaggio rapido al calcestruzzo di barre d'acciaio, tiranti, ringhiere, pali;
- Ricostruzione o riporti mediante colata di elementi prefabbricati in calcestruzzo (cornici, baggioli sbrecciati);
- Tamponatura mediante intasamento di fori per il passaggio di condotte e tubazioni;
- Riempimento ed indurimento rapido di scanalature e scassi per il posizionamento di impianti tecnici.

### Caratteristiche

Grazie alla sua consistenza fluida, RESIMALTA 201 UP può essere applicata direttamente sul supporto senza dover utilizzare un primer; inoltre riempie perfettamente il volume di colata e garantisce un'eccellente capacità sigillante.

Resiste bene sia a sollecitazioni di carattere statico che dinamico e le sue caratteristiche fisiche sono costanti per tutto lo spessore del getto grazie ad una formulazione che impedisce la sedimentazione degli inerti.

RESIMALTA 201 UP garantisce anche:

- Impermeabilità;
- Indurimento rapido;
- Ottima aderenza su calcestruzzo, metallo, pietra, legno;
- Isolamento elettrico;
- Semplicità d'uso: è confezionata in due componenti predosati per evitare la possibilità di errori nelle pesate.

## Modalità d'uso

### Preparazione del supporto

La superficie da trattare o del foro deve essere pulita, sana, asciutta ed esente da parti friabili e boiaccia di cemento. Per ottenere un'ottima aderenza le superfici in calcestruzzo devono essere ruvide ed il metallo sabbiato al grado SA 2,5: per le barre zincate filettate o ad aderenza migliorata, è sufficiente la sgrassatura.

Per colature sotto piastra, o dove è necessario, usare un imbuto o preparare una cassaforma adeguata con tramoggia d'ingresso e sfiato all'uscita. Per evitare che la malta aderisca alla cassaforma, applicare un distaccante o un foglio di polietilene.

I fori per il fissaggio delle barre vanno eseguiti con trapano in roto-percussione e non mediante carotatura; devono essere successivamente depolverati, asciugati e puliti.

Con temperature inferiori a +10°C, eliminare l'eventuale presenza di umidità con aria compressa e scaldare il supporto per qualche minuto con un cannello a gas, altrimenti non applicare.

### Preparazione del prodotto

I due componenti sono predosati in rapporto stechiometrico.

Versare il componente B nel componente A e miscelare a bassa velocità per 3 – 4 minuti con trapano dotato di elica/spirale in modo da incorporare meno aria possibile; durante questa operazione, raschiare anche il fondo e le pareti del secchio.

### Applicazione

Colare la malta nel volume da riempire.

#### Note

*Alle basse temperature mantenere il prodotto a 20÷25 °C per qualche ora prima dell'applicazione favorisce la miscelazione e migliora la colabilità.*

*Le confezioni sono predosate in peso: usare completamente il componente A ed il componente B. se si desidera frazionare la confezione, i prodotti vanno pesati rispettando il rapporto A+B indicato sull'etichetta e non dosati in volume.*

## Caratteristiche tecniche

<b>Resistenza a compressione</b>	(UNI EN 12190)	> 80 MPa
<b>Resistenza a flessione</b>	(UNI EN 12190)	> 25 MPa
<b>Modulo elastico a compressione</b>	(UNI EN 13412)	9000 MPa
<b>Adesione su cls asciutto</b>	(ISO 4624)	> 4,0 MPa
<b>Scorrimento viscoso – Creep</b>	(EN 1544)	
		0,227 mm dopo 1 gg 0,257 mm dopo 3 mesi
<b>Sfilamento (EN 1881)</b>		
	su barra $\Phi$ 16 a rottura sfilamento a 75 kN	> 120 kN 0,29 mm
<b>Resistività elettrica <math>\rho</math></b>		$10^{12} \Omega$
<b>Viscosità</b>		10500 cP
<b>Densità della malta non indurita</b>		1,60 kg/dm <sup>3</sup>
<b>Densità della malta indurita a 25°C</b>		1,75 kg/dm <sup>3</sup>
<b>Rapporto di miscela A + B</b>		100 + 194

Valori ottenuti dopo 7 giorni di maturazione a 25 °C.


## Resistenza a trazione

Le prove considerano un calcestruzzo di classe  $\geq C20/25$  e sono state realizzate con barre filettate di classe 5.8. RESIMALTA 201 UP viene introdotta in fori praticati in roto-percussione, di diametro e profondità correlati alle dimensioni della barra filettata.

Ø barra [mm]	8	12	16	20	24
Ø foro [mm]	12	16	20	25	28
profondità foro [mm]	80	120	160	200	240

La resistenza a trazione di un fissaggio eseguito con RESIMALTA 201 UP nelle condizioni sopra descritte segue indicativamente la seguente relazione ( $\varnothing$  rappresenta il diametro del foro, h la profondità del foro).

Resistenza ultima a sfilamento [kN] =  $0,030 \times \varnothing$  [mm] x h [mm].

 1035-CPR-1070
RE.SI.MIX S.r.l., via Pacinotti 12/14, 36040 Brendola (VI) 14
UNI EN 1504-6 <b>RESIMALTA 201 UP</b> Prodotto di ancoraggio.
Resistenza allo sfilamento:.....spostamento $\leq 0.6$ mm al carico di 75 kN. Contenuto di ioni cloruro:.....NPD. Temperatura di transizione vetrosa:.....48.3°C. Reazione al fuoco:.....F. Scorrimento viscoso sotto carico in trazione:.....spostamento $\leq 0.6$ mm .....dopo caricamento continuo di 50 kN per 3 mesi. Modulo elastico:..... $\geq 2'000$ N/mm <sup>2</sup> . Sostanze pericolose:.....NPD.

## Tempi di utilizzo ed indurimento

Versando il componente B nel componente A inizia la reazione di indurimento: dopo la miscelazione il tempo a disposizione è limitato e dipende dalla temperatura.

Temperatura	Pot life (< 100 g)	Serraggio a 120 Nm	Serraggio a 400 Nm
5 °C	120'	150'	180'
10 °C	70'	90'	100'
20 °C	30'	45'	55'
30 °C	20'	35'	45'

I tempi dati in tabella fanno riferimento ad una barra filettata M20 sulla quale viene avvitato un bullone con una coppia di serraggio di almeno 120 Nm e poi di 400 Nm; gli stessi tempi sono da ritenere validi anche per barre di diametro diverso. La temperatura del prodotto può essere considerata pari a quella a cui è stato mantenuto nelle ultime 3 ore. La temperatura del supporto è in genere inferiore a quella dell'aria nel periodo invernale e superiore in quello estivo. A 20 °C l'indurimento totale viene raggiunto dopo 24 ore.

Su richiesta, è disponibile lo specifico inibitore per rallentare la velocità di reazione in caso di applicazioni in climi caldi.

## Consumo

Calcolare 1,6 kg/dm<sup>3</sup>, peso specifico del prodotto non indurito più 10% di sfrido per ogni foro.

Ø barra [mm]	8	12	16	20	24
Ø foro [mm]	12	16	20	24	28
profondità foro [mm]	80	120	160	200	240
n° fori/confezione	560	250	150	100	72

## Confezioni e stoccaggio

Disponibile in confezioni (componente A + B) da 5 kg (1,7 kg comp. A, 3,3 kg comp. B). In confezioni originali e chiuse, il prodotto rimane inalterato almeno per un anno se viene tenuto in ambiente con temperatura compresa fra 10 e 30 °C, al riparo dall'umidità, fonti di calore e irraggiamento solare diretto. Teme il gelo.

## **Pulizia degli attrezzi e precauzioni igieniche**

---

Prima della manipolazione del prodotto consultare le relative schede di sicurezza.

Per la pulizia degli attrezzi usare solventi come RESISOLV 111, RESISOLV 196.

Le resine poliesteri e gli indurenti a base di perossidi possono causare irritazioni: evitare perciò ogni contatto con la pelle e in particolare con gli occhi ed aerare i locali durante l'utilizzo. Indossare guanti, tuta di protezione, occhiali chiusi o visiera protettiva. Per chi deve lavorare a lungo con resine epossidiche è indicato l'uso di una crema protettiva.

In caso di contatto con la pelle pulirsi subito con uno straccio imbevuto di alcool denaturato e poi lavarsi con acqua e sapone neutro o con pasta lavamani; successivamente adoperare una crema nutritiva.

In caso di contatto con gli occhi o con le mucose, non utilizzare alcool, ma lavarsi subito con acqua corrente ed un sapone neutro per 10/15 minuti, poi consultare il medico.

**Non lavarsi con solvente.**

*Le informazioni contenute in questa scheda sono dettate dalle migliori esperienze pratiche e di laboratorio della RESIMIX, che garantisce i suoi prodotti quando vengono applicati secondo le istruzioni. È tuttavia compito del Cliente verificare che il prodotto sia adatto all'impiego cui intende destinarlo. Il produttore declina ogni responsabilità per i risultati di applicazioni errate o comunque al di fuori del suo controllo. La RESIMIX si riserva di apportare variazioni dei dati. Per qualsiasi ulteriore chiarimento, si consiglia la spettabile clientela di rivolgersi all'Ufficio Assistenza Tecnica*