



RESIMALTA 201

MALTA EPOSSIDICA COLABILE PER FISSAGGI ED INGHISAGGI



Malta colabile preconfezionata, bicomponente, antiritiro, esente da solventi, a base di resine epossidiche fluide, indurite con addotti di ammine cicloalifatiche, cariche minerali selezionate e additivi vari.

Prodotto marcato CE come sistema per la protezione e la riparazione delle strutture in calcestruzzo secondo la norma UNI EN 1504-6 "Ancoraggio dell'armatura di acciaio".

Settori d'impiego

- Colate sotto piastre d'appoggio di ponti, colonne, supporti, basamenti, giunti stradali;
- Fissaggi e iniezioni sotto rotaie per gru, carrelli e macchine di precisione;
- Ripristini rapidi di pavimenti in calcestruzzo e giunti sbrecciati;
- Inghisaggio di barre d'acciaio, tiranti, ringhiere, pali;
- Ricostruzione o riporti mediante colata di elementi prefabbricati in calcestruzzo;
- Tamponatura mediante intasamento di fori per il passaggio di condotte e tubazioni.

Caratteristiche

Grazie alla sua consistenza fluida, RESIMALTA 201 può essere applicata direttamente sul supporto senza dover utilizzare un primer; inoltre riempie perfettamente il volume di colata e garantisce un'eccellente capacità sigillante. Resiste bene sia a sollecitazioni di carattere statico che dinamico e le sue caratteristiche fisiche sono costanti per tutto lo spessore del getto grazie ad una formulazione che impedisce la sedimentazione degli inerti.

RESIMALTA 201 garantisce anche:

- Impermeabilità;
- Indurimento rapido;
- Ottima adesione su calcestruzzo, metallo, pietra, legno;
- Adesione anche su fondi umidi;
- Isolamento elettrico;
- Semplicità d'uso: è confezionata in due componenti predosati per evitare la possibilità di errori nelle pesate.

Modalità d'uso

Preparazione del supporto

La superficie da trattare deve essere pulita, sana, asciutta ed esente da parti friabili e boiaccia di cemento: la migliore adesione si ottiene irruvidendola con un trattamento di sabbiatura.

L'applicazione sui metalli prevede un'accurata preparazione del supporto: eliminare oli, grassi, vernici e ruggine mediante abrasivazione o sabbiatura a metallo bianco (grado SA 2 – SA 3).

Dove è necessario preparare una cassaforma adeguata con tramoggia d'ingresso e sfiato all'uscita. Per evitare che la malta aderisca alla cassaforma applicare un distaccante o un foglio di polietilene.

Preparazione del prodotto

Versare il componente B nel componente A e miscelare a bassa velocità per 3' ÷ 5' con trapano dotato di elica/spirale in modo da incorporare meno aria possibile; durante questa operazione, raschiare anche il fondo e le pareti del secchio.

Applicazione

Colare la malta nel volume da riempire.

Note

Le confezioni sono predosate in peso: usare completamente il componente A ed il componente B. se si desidera frazionare la confezione, i prodotti vanno pesati rispettando il rapporto A+B indicato sull'etichetta e non dosati in volume. Tre regole fondamentali valgono per tutti i sistemi bicomponenti: pesare bene, miscelare accuratamente fondo e pareti, rispettare i tempi di utilizzo.

Caratteristiche tecniche

Resistenza a compressione (UNI EN 12190)	> 100 MPa
Resistenza a flessione (UNI EN 12190)	> 40 MPa
Modulo elastico (UNI EN 13412)	circa 13000 MPa
Adesione su cls asciutto (ISO 4624)	Rottura coesiva del substrato
Adesione su acciaio (UNI EN 12188)	> 10,0 MPa
Scorrimento viscoso – Creep (EN 1544)	0,30 mm dopo 1 gg 0,34 mm dopo 3 mesi
Sfilamento (EN 1881)	
su barra $\Phi 16$ a rottura sfilamento a 75 kN	> 200 kN 0,24 mm
Resistività elettrica ρ	$10^{12} \Omega$
Temperatura di transizione vetrosa	ca. 50 °C
Densità della malta indurita	2,05 kg/dm ³
Rapporto di miscela A + B	100 + 5

Valori ottenuti dopo 7 giorni di indurimento a 25 °C.

Nella prova di adesione su acciaio, la rottura avviene nell'adesivo.

Tempi di utilizzo ed indurimento

Versando il componente B nel componente A inizia la reazione di indurimento: dopo la miscelazione il tempo a disposizione è limitato e dipende dalla temperatura.

Temperatura	Utilizzo (pot-life)	Indurimento
10 °C	-	12 h
20 °C	70'	9 h
30 °C	35'	7 h

Indurimento completo dopo 7 giorni.

Consumo

Incollaggio e rasatura: circa 2,0 kg/m² per uno strato di spessore 1 mm.

Confezioni e stoccaggio

RESIMALTA 201 è disponibile in confezioni (componente A + B) da 5 kg, 10 kg e 20 kg. In confezioni originali e chiuse, il prodotto rimane inalterato almeno per 12 mesi se viene tenuto in ambiente con temperatura compresa fra 10 e 30 °C.

Pulizia degli attrezzi e precauzioni igieniche

Per la pulizia degli attrezzi usare solventi come RESISOLV 111, RESISOLV 196, alcool.

Le resine epossidiche e gli indurenti possono causare irritazioni: evitare perciò ogni contatto con la pelle e in particolare con gli occhi ed aerare i locali durante l'utilizzo.

Indossare guanti, tuta di protezione, occhiali chiusi o visiera protettiva. Per chi deve lavorare a lungo con resine epossidiche è indicato l'uso di una crema protettiva.

In caso di contatto con la pelle pulirsi subito con uno straccio imbevuto di alcool denaturato e poi lavarsi con acqua e sapone neutro o con pasta lavamani; successivamente adoperare una crema nutritiva.

In caso di contatto con gli occhi o con le mucose, non utilizzare alcool, ma lavarsi subito con acqua corrente ed un sapone neutro per 10/15 minuti, poi consultare il medico.

Non lavarsi con solvente.

Le informazioni contenute in questa scheda sono dettate dalle migliori esperienze pratiche e di laboratorio della RESIMIX, che garantisce i suoi prodotti quando vengono applicati secondo le istruzioni. E' tuttavia compito del Cliente verificare che il prodotto sia adatto all'impiego cui intende destinarlo. Il produttore declina ogni responsabilità per i risultati di applicazioni errate o comunque al di fuori del suo controllo. La RESIMIX si riserva di apportare variazioni dei dati. Per qualsiasi ulteriore chiarimento, si consiglia la spettabile clientela di rivolgersi all'Ufficio Assistenza Tecnica