

Consumo

Una cartuccia contiene materiale per riempire un volume di 0,25 dm³.

Confezioni e stoccaggio

Kit da 12 cartucce	250 ml/cad (300g)
Nipple con valvola di non ritorno	sacchetto da 30 pezzi
Pioiletto di sfiato	sacchetto da 4 pezzi
Tubetto senza valvola di non ritorno con raccordo a ghiera	sacchetto da 6 pezzi
Raccordo con ghiera	sacchetto da 6 pezzi
Pistola manuale	1 pezzo
Asta a T per miscele	4 pezzi

REPIKIT EP 312 viene fornito kit da 12 cartucce con 4 aste per miscelare, con o senza accessori. La pistola manuale va acquistata separatamente. Le confezioni vanno mantenute in posizione verticale e chiuse: il prodotto rimane inalterato per 18 mesi se viene tenuto in ambiente chiuso e riparato con temperatura compresa fra 10 e 30 °C.

Pulizia degli attrezzi e precauzioni igieniche

Per la pulizia degli attrezzi usare solventi come RESISOLV 111, RESISOLV 196 o alcool.

Le resine epossidiche e gli indurenti possono causare irritazioni: evitare perciò ogni contatto con la pelle e in particolare con gli occhi ed aerare i locali durante l'utilizzo. Indossare guanti, tuta di protezione, occhiali chiusi o visiera protettiva. Per chi deve lavorare a lungo con resine epossidiche è indicato l'uso di una crema protettiva.

In caso di contatto con la pelle pulirsi subito con uno straccio imbevuto di alcool denaturato e poi lavarsi con acqua e sapone neutro o con pasta lavamani; successivamente adoperare una crema nutritiva.

In caso di contatto con gli occhi o con le mucose, non utilizzare alcool, ma lavarsi subito con acqua corrente ed un sapone neutro per 10/15 minuti, poi consultare il medico.

Non lavarsi con solvente.



Via Pacinotti, 12/14 36040 Brendola (VI) ITALY
Tel. + 39 0444 400773 Fax +39 0444 601662
www.resimix.com << >> info@resimix.com

Le informazioni contenute in questa scheda sono dettate dalle migliori esperienze pratiche e di laboratorio della RESIMIX, che garantisce i suoi prodotti quando vengono applicati secondo le istruzioni. E' tuttavia compito del Cliente verificare che il prodotto sia adatto all'impiego cui intende destinarlo. Il produttore declina ogni responsabilità per i risultati di applicazioni errate o comunque al di fuori del suo controllo. La RESIMIX si riserva di apportare variazione dei dati. Per qualsiasi ulteriore chiarimento, si consiglia la spettabile Clientela di rivolgersi all'Ufficio Assistenza Tecnica RESIMIX.



www.resimix.com

REPIKIT EP 312

ADESIVO EPOSSIDICO IN CARTUCCIA LEGGERMENTE TIXOTROPICO PER INIEZIONI STRUTTURALI

Adesivo strutturale a base di resine epossidiche bicomponenti, senza aggiunta di solventi, a media viscosità per il consolidamento, tramite iniezione, di fessure, crepe e lesioni nelle costruzioni edili e nell'ingegneria civile.

Settori d'impiego

REPIKIT EP 312 è impiegato per eseguire iniezioni di consolidamento strutturale in fessure cieche o passanti di larghezza compresa fra 1 e 3 mm su materiali compatti come calcestruzzo, mattoni, pietra, tufo, legno ed in generale per:

- saldatura strutturale di calcestruzzo di travi, pilastri ed opere di ingegneria civile;
- consolidamento di murature lesionate in cls, in mattoni pieni, in sasso o pietra (in quest'ultimo caso previo intasamento dei vuoti con malta cementizia fluida);
- fissaggio di connettori in acciaio e vetroresina a cls e legno e nella cucitura a pettine delle lesioni strutturali;
- consolidamento di elementi strutturali con la tecnica del beton plaqué;
- incollaggio di elementi in acciaio-cls-legno, connettori per solette collaboranti con travi in legno; davanzali, gradini, massetti cementizi scollati.

Caratteristiche

L'adesivo strutturale **REPIKIT EP 312** è pronto all'uso: viene fornito in cartuccia con tutti gli accessori necessari per eseguire iniezioni con pistola a mano o ad aria compressa. La sua consistenza leggermente tixotropica fa in modo che il prodotto possieda una bassa viscosità quando è sottoposto alla pressione di iniezione ed un'alta viscosità quando si trova in uno stato di quiete. Il materiale iniettato penetra quindi con facilità anche nelle lesioni più sottili e, cessata la pressione d'iniezione, si addensa e si rapprende senza colare e diffondersi ulteriormente.

Dopo la miscelazione dei componenti, che avviene all'interno della cartuccia, il contenuto deve essere totalmente utilizzato.

- Il sistema è a miscelazione interna, con resina e indurente predosati e confezionati in una cartuccia a due camere separate;
- garantisce elevate proprietà meccaniche;
- ottima adesione su tutti i materiali da costruzione con fondo asciutto o umido;
- esecuzione pratica e sicura con pistola a mano oppure ad aria compressa fino ad una pressione di 15 atm;
- elevata sicurezza ed igienicità del lavoro: l'operatore non entra mai in contatto con il prodotto;

REPIKIT è brevettato e omologato con BREVETTO n. 86810563.6

Modalità d'uso

Il sistema è costituito da: cartuccia contenete il prodotto, tubetto di raccordo o iniezione, nipples o valvola di non ritorno (da applicare al muro in corrispondenza del punto di iniezione scelto) e da un pioletto di sfiato.

Preparazione del supporto

Aprire bene la fessura o il punto di iniezione asportando le parti friabili con disco abrasivo, spazzola o raschietto. Pulire accuratamente con aspirapolvere o aria compressa.

Fissare i nipples ad una distanza di 20 – 30 cm uno dall'altro, applicando stucco epossidico tipo **RESICOL 100** o **REPIKIT 315** sul retro del nipple, quindi premerlo leggermente sulla fessura o sul punto di iniezione. Sigillare accuratamente con lo stesso stucco epossidico la fessura usando una spatolina o un pennello. Lasciare indurire per 6 – 12 ore in funzione della temperatura.

Preparazione del prodotto

Per miscelare la resina con l'indurente bucare il sigillo d'alluminio sulla testa della cartuccia e infilare lentamente l'asta agitatrice fino al punto d'arresto. Avvitare l'asta girando in senso orario e spingerla con cautela fino al fondo della cartuccia. Muovere avanti - indietro l'asta per almeno 3 - 4 minuti, fino a miscelazione completa. Togliere l'asta girando in senso antiorario, quindi svitare il beccuccio conico della cartuccia ed avvitare al suo posto il tubetto di raccordo.

Applicazione

Inserire la cartuccia nella pistola, collegare il tubetto di raccordo al nipple posto sul punto di iniezione più in basso e fissarlo bene con la ghiera. Inserire in un nipple seguente un pioletto di sfiato e poi cominciare a pompare. Quando la resina appare nel nipple superiore staccare il tubo di iniezione e raccordarlo allo stesso modo al nipple successivo: continuare fino a completo intasamento della fessura. Dopo qualche minuto ripetere l'operazione per reintegrare il materiale che è stato assorbito dal supporto.

Al termine dell'indurimento, che si completa in 12 – 15 ore, togliere i nipples e lo stucco in superficie con uno scalpello e livellare con un disco abrasivo.

NOTE

Esaminare attentamente la fessura o la crepa prima d'iniziare un lavoro d'iniezione: **REPIKIT 312** è indicato soprattutto per le lesioni passanti in materiali edili compatti (es. cls), quando è possibile conoscerne profondità e lunghezza per calcolare il volume e quindi la quantità di materiale necessaria per il suo completo intasamento.

Si consiglia di marchiare i punti dove verranno incollati i nipples d'iniezione.

Caratteristiche tecniche

CARATTERISTICHE		U.M.
Resistenza a compressione	90	N/mm ²
Resistenza a trazione (ISO 527- 1/2)	20	N/mm ²
Allungamento a rottura (ISO 527-1/2)	0,3	%
Resistenza a flessotrazione (ISO 178)	50	N/mm ²
Modulo di elasticità a trazione	9000	N/mm ²
Adesione su cls asciutto (*) (ISO 4624)	> 4,5	N/mm ²
Adesione su cls umido (*) (ISO 4624)	> 2,8	N/mm ²
Adesione su acciaio (*)	3	N/mm ²
Peso specifico a 25°C	1,40	kg/dm ³

Valori ottenuti dopo 7 giorni di indurimento a 25°C
(*) prova di adesione eseguita per trazione diretta.

Viscosità in funzione della temperatura:

TEMPERATURA	VISCOSITÀ
10 ° C	10000 - 20000 cP
20 ° C	4000 - 6000 cP
30 ° C	2000 - 3000 cP

Tempi di utilizzo ed indurimento

Con la miscelazione inizia la reazione tra i due componenti: il tempo a disposizione è quindi limitato e dipende dalla temperatura.

TEMPERATURA	POT LIFE	INDURIMENTO
10 ° C	80 min	15 ore
20 ° C	50 min	8 ore
30 ° C	30 min	6 ore
40 ° C	20 min	4 ore

Indurimento completo dopo 7 giorni.