



# RESIFLEX 138

## RESINA POLIURETANICA BI-COMPONENTE, AUTOLIVELLANTE, FLESSIBILE E IMPERMEABILIZZANTE, PER PAVIMENTAZIONI E COPERTURE

RESIFLEX 138 è un formulato poliuretano a base di polioli e isocianati aromatici, bi-componente, autolivellante, antiusura, flessibile e impermeabilizzante, molto resistente all'abrasione, agli agenti atmosferici e ai raggi UV (il viraggio del colore non pregiudica le caratteristiche tecniche del prodotto), ai vari prodotti chimici e detergenti normalmente in uso. Possiede una viscosità inferiore rispetto al prodotto AUTOMIX FLEX PU, tale caratteristica lo rende più adatto per le lavorazioni che richiedono un migliore livellamento e una maggiore lavorabilità.

### Settori d'impiego

---

RESIFLEX 138 è utilizzato con successo per la realizzazione di pavimentazioni di:

- uffici, scuole, palestre, impianti sportivi, abitazioni, ludoteche;
- laboratori, camere di ospedale e case di riposo, mense;
- aree commerciali, centri fieristici;
- box prefabbricati;
- parcheggi e box auto;
- ripristino di vecchi manti di asfalto degradato;
- stalle e box di animali di grossa taglia;
- ambulanze, autopompe, veicoli industriali, piattaforme off-shore, pontili e pontoni marittimi e fluviali;
- imbarcazioni, carri ferroviari, casse termiche.

È applicabile su supporti cementizi, metallici, legno, fibre e polistirolo.

RESIFLEX 138 possiede i seguenti vantaggi:

- applicazione e catalisi veloci;
- è resistente all'abrasione e all'usura;
- può essere rivestito con prodotti antiscivolo;
- può essere ulteriormente caricata con inerti minerali o cariche di gomma.

## Caratteristiche

---

Il prodotto è utilizzato come manto impermeabilizzante o come pavimentazione antitrauma e antiusura, è colorato e può possedere finitura liscia o antiscivolo di vari gradi, in funzione della destinazione d'uso, mediante lo spolvero di sabbia/corindone/quarzo.

È la base ideale per la finitura con i top coat RESICOLOR PU/1K, che si rende necessaria, specialmente in caso di esposizione ai raggi UV, per evitare ingiallimento e alterazione del colore. RESIFLEX 138 produce un rivestimento continuo, flessibile, privo di giunzioni, rigonfiamenti o scollamenti perimetrali. Costituisce un sistema morbido e resiliente e possiede un ottimo comfort grazie alla capacità di assorbimento degli urti e delle onde sonore. È un ottimo sostituto delle pavimentazioni in gomma, linoleum e PVC.

## Modalità d'uso

---

### Preparazione del supporto

L'estetica e la durata finale ottenuta con il sistema RESIFLEX 138 dipenderà dalla cura del personale addetto al momento della posa. Il supporto deve essere perfettamente asciutto, pulito, privo di residui o macchie di olio, grasso e/o qualsiasi altra sostanza che possa pregiudicare l'adesione. Il sottofondo deve risultare coeso e privo di umidità di risalita e deve possedere almeno le seguenti proprietà meccaniche:

- Coesione: minimo 1,5 MPa,
- Resistenza alla compressione: minimo 25 MPa.

È sempre consigliato un trattamento meccanico del supporto mediante molatura, abrasivazione, levigatura diamantata o sabbiatura e la successiva applicazione di primer epossidico RESICOL 116 o RESICOL 116 AF seguito da uno spolvero di quarzo (0,3-0,9 mm).

Su supporti cementizi si consiglia l'applicazione del primer in due mani, la prima diluita con massimo il 10% di solvente RESISOLV 111, la seconda con il prodotto tal quale finita con lo spolvero di quarzo. Applicare prima dell'indurimento completo del primer (12÷24 ore in base alla temperatura), in caso contrario procedere di nuovo con l'abrasivazione del substrato e con una nuova applicazione di primer.

Il supporto e la temperatura dell'aria dovrebbero mantenersi indicativamente tra i 10 e i 30 °C, l'umidità dell'aria non dovrebbe essere superiore al 65-70%. In ogni caso applicare solo a temperature superiori di almeno 3 °C alla temperatura di rugiada.

### Miscelazione e posa

Non diluire il prodotto, nei periodi freddi, prima dell'applicazione conservare il prodotto in locali riscaldati al fine di abbassare la viscosità e di conseguenza semplificare l'applicazione. Mescolare con miscelatore elettrico a circa 300 rpm entrambi i componenti nei loro fusti originali. Versare entrambi i componenti in un unico contenuto avendo cura di raschiare dal fondo e dalle pareti dei secchi tutto il contenuto e mescolare nuovamente per circa 2 minuti in modo accurato evitando un eccessivo inglobamento di aria fino ad ottenere una miscela omogenea. Lasciare riposare il tutto per qualche minuto per favorire l'evacuazione delle bolle inglobate durante la miscelazione. Versare il prodotto sul supporto e distribuirlo con spatola americana o dentata e se necessario effettuare alcuni passaggi con rullo frangi bolle.

Una volta miscelato il prodotto deve essere utilizzato entro 30 minuti (a 20 °C).

Dopo 24/48 ore procedere alla verniciatura finale protettiva con top coat di tipo RESICOLOR PU/1K.

In condizioni normali, la pavimentazione è pronta per il traffico pedonale dopo 24/48 ore e per il traffico gommato dopo 7/15 giorni (in funzione della temperatura ambiente).

#### Note

*Le confezioni sono predosate in peso: usare completamente i componenti A e B. Se si desidera frazionare la confezione, i prodotti vanno pesati rispettando il rapporto in peso A + B indicato sull'etichetta e non dosati in volume. Tre regole fondamentali valgono per tutti i sistemi bicomponenti: pesare bene, miscelare accuratamente fondo e pareti, rispettare i tempi di utilizzo.*

## Caratteristiche tecniche

<b>Aspetto finale</b>	Membrana poliuretanicamente flessibile
<b>Colore</b>	Colore standard è il grigio chiaro. Altri colori RAL su richiesta.
<b>Durezza Shore D</b>	> 25
<b>Densità del solido</b>	1'350 kg/m <sup>3</sup>
<b>Densità della miscela liquida</b>	1'500 kg/m <sup>3</sup>
<b>Viscosità della miscela liquida</b>	2'250 mPas

Proprietà meccaniche	
Allungamento	Trazione [MPa]
10%	1,0
20%	1,9
30%	2,5

<b>Allungamento massimo</b>	30%
<b>Resistenza a trazione a rottura</b>	2,5 MPa
<b>Resistenza all'impatto</b>	> 14,7 N/m (UNI EN ISO 6272)
<b>Resistenza all'abrasione</b>	20 mg (Taber, CS-10, 1000 g, 500 cicli)
<b>Adesione su cemento</b>	> 1,5 MPa
<b>Adesione su acciaio zincato</b>	> 2,5 MPa (con primer RESICOL 116)
<b>Resistenza ai raggi UV</b>	RESIFLEX 138 necessita di una protezione realizzata con un poliuretano alifatico nei casi in cui è probabile un'esposizione al sole. Senza questa protezione sono probabili cambiamenti di colore che però non comportano alcuna perdita delle caratteristiche meccaniche.
<b>Resistenza termica</b>	Stabile entro i -15 °C e 80 °C
<b>Rapporto di miscela A + B (in peso)</b>	100 + 18

Resistenza chimica	
Acqua	5
Acqua clorata (20 ppm)	5
Acido cloridrico (20%)	0
Acido cloridrico (2%)	4
Aceto	2
Idrossido di sodio (4%)	4
Candeggina	3
Ammoniaca	4
Xilene	2
Alcool isopropilico	0
Gasolio	5
Olio motore	5
condizioni di contatto: 0=peggiore, 5=migliore	

## Tempi di utilizzo ed indurimento

Versando il componente B nel componente A inizia la reazione di indurimento: dopo la miscelazione il tempo a disposizione è limitato e dipende dalla temperatura.

In caso fosse necessario aumentare la reattività del sistema con l'intento di ridurre il tempo di polimerizzazione in condizioni di basse temperature, è possibile utilizzare il prodotto ACCELERANTE PU in ragione dello 0,5% in peso sul totale A+B. Questo deve essere versato all'interno del componente A e miscelato lentamente prima dell'aggiunta del componente B.

Il dosaggio consigliato è da considerarsi orientativo, dosaggi inferiori incrementano i tempi di lavorabilità e di indurimento mentre dosaggi superiori possono ridurre drasticamente il pot-life e comportare difetti superficiali.

Si consiglia di effettuare dei test preliminari per stabilire il corretto dosaggio in base alle condizioni.

Condizioni	Pot-life [100 g]	Indurimento (traffico leggero)	Indurimento completo
25 °C, 70% U.R.	55 min.	24 ore	5 giorni
35 °C, 35% U.R.	30 min.	24 ore	4 giorni
10 °C, 60% U.R.	70 min.	3 giorni	7 giorni
<b>RESIFLEX 138 + 0,5% ACCELERANTE PU</b>			
10 °C, 60% U.R.	~ 30 min.	~ 4-5 ore	2 giorni

Non applicare con temperature superiori a 30÷35 °C, evitando l'esposizione diretta ai raggi solari, inferiori a 10 °C, in caso di imminente pericolo di pioggia o di gelo, in condizioni di forte nebbia o con U. R. superiore al 65÷70%. In ambienti poco ventilati è consigliabile creare una ventilazione forzata.

## Consumo

Il consumo dipende dalla preparazione e rugosità del supporto e della sua destinazione finale. Generalmente il consumo di miscela A+B sopra una superficie liscia e piana è di circa 1,5 kg/m<sup>2</sup> per 1 mm di spessore.

## Confezioni e stoccaggio

Disponibile in confezioni (componente A + B) da 5, 10 e 20 kg.

In confezioni originali e chiuse, il prodotto rimane inalterato almeno per 12 mesi se viene tenuto in ambiente con temperatura compresa fra 10 e 30 °C.

## **Pulizia degli attrezzi e precauzioni igieniche**

---

Per la pulizia degli attrezzi usare solvente RESISOLV 111.

Le resine epossidiche e gli indurenti possono causare irritazioni: evitare perciò ogni contatto con la pelle e in particolare con gli occhi ed aerare i locali durante l'utilizzo.

Indossare guanti, tuta di protezione, occhiali chiusi o visiera protettiva. Per chi deve lavorare a lungo con resine epossidiche è indicato l'uso di una crema protettiva.

In caso di contatto con la pelle pulirsi subito con uno straccio imbevuto di alcool denaturato e poi lavarsi con acqua e sapone neutro o con pasta lavamani; successivamente adoperare una crema nutritiva.

In caso di contatto con gli occhi o con le mucose, non utilizzare alcool, ma lavarsi subito con acqua corrente ed un sapone neutro per 10/15 minuti, poi consultare il medico.

**Non lavarsi con solvente.**



*Le informazioni contenute in questa scheda sono dettate dalle migliori esperienze pratiche e di laboratorio della RESIMIX, che garantisce i suoi prodotti quando vengono applicati secondo le istruzioni. È tuttavia compito del Cliente verificare che il prodotto sia adatto all'impiego cui intende destinarlo. Il produttore declina ogni responsabilità per i risultati di applicazioni errate o comunque al di fuori del suo controllo. La RESIMIX si riserva di apportare variazioni dei dati. Per qualsiasi ulteriore chiarimento, si consiglia la spettabile clientela di rivolgersi all'Ufficio Assistenza Tecnica*