



RESICOLOR 480/S

SMALTO DI FINITURA POLIURETANICO BICOMPONENTE

RESICOLOR 480/S è uno smalto colorato bicomponente di elevata qualità, a base di resine poliuretaniche, indurite con isocianati alifatici, per protezioni dotate di elevata resistenza chimica, ottima resistenza meccanica all'usura e perfetta stabilità cromatica e della brillantezza nelle applicazioni sia all'interno che all'esterno.

Settori d'impiego

Esecuzione di rivestimenti protettivi impermeabili ad alto valore estetico di pavimenti e pareti in calcestruzzo, intonaco ed acciaio (preventivamente trattato) in applicazioni all'interno o all'esterno, soggette all'esposizione degli agenti atmosferici; in particolare, costituisce lo strato di finitura per il ciclo di verniciatura pavimenti FINOMIX.

- Industria alimentare: pavimenti in magazzini, celle di stagionatura (insaccati, formaggi), centri distribuzione alimentare, supermercati, industria ittica;
- verniciature nell'industria chimica, galvanica e farmaceutica dotate di buona resistenza a soluzioni acide e basiche diluite;
- grazie alla sua facilità di pulizia viene impiegato nell'industria meccanica di precisione e nell'industria orafa;
- impianti sportivi: pavimenti di palestre, corridoi e spogliatoi, finitura di gradinate.

Caratteristiche

RESICOLOR 480/S forma un film termoindurente lucido ad elevato potere coprente e di eccellente aspetto estetico, dotato di ottima resistenza meccanica all'usura ed al graffio. Possiede buona resistenza a soluzioni acide e basiche diluite, ai carburanti, agli oli ed ai lubrificanti.

- Eccellente stabilità del colore nel tempo ai raggi ultravioletti e agli agenti atmosferici che consentono l'applicazione sia all'interno che all'esterno;
- possiede un elevato potere coprente che permette di eseguire una verniciatura con bassissimi consumi;
- indurimento per poliaddizione e quindi bassissimo ritiro;
- finitura liscia o a "buccia d'arancia";
- indurimento veloce e messa in esercizio dopo 48 ore circa dall'applicazione;
- caratteristiche fisiche e meccaniche che si mantengono stabili nel tempo.

Modalità d'uso

Preparazione del supporto

La superficie da trattare deve essere pulita, sana, asciutta ed esente da parti friabili e boiaccia di cemento: la migliore adesione si ottiene irruvidendola con un trattamento di sabbatura, carteggiatura, lavaggio acido, levigatura o pallinatura. Rimuovere con aspiratore ogni traccia di polvere e sporco.

I supporti cementizi interessati dalla risalita di umidità dalle fondamenta, devono essere trattati con RESICOL 118 (barriera vapore).

Le superfici molto porose oppure con presenza di crateri e cavità a Ω (omega) come ad es. il cls scasserato, devono essere preventivamente rasate con RESICOL 100, adesivo epossidico.

Applicazione del primer o del fondo

Per supporti in calcestruzzo, applicare un fondo epossidico come RESICOLOR 451 (vedi ciclo di verniciatura FINOMIX sez. 1.1) oppure epossi-cementizio AUTOMIX R70 – R72.

Su acciaio, applicare il primer RESICOLOR 426 o RESICOLOR 427.

È possibile verniciare calcestruzzo o laterizi previa applicazione di RESICOL 160, formulato epossidico ad alta penetrazione che favorisce l'adesione su materiali molto porosi (consumo 200 g/m²) ed attendere almeno 24 ore prima di applicare RESICOLOR 480/S.

Preparazione del prodotto

Versare il componente B nel componente A e miscelare a bassa velocità per 3 – 5 minuti con trapano dotato di elica/spirale in modo da incorporare meno aria possibile; durante questa operazione, raschiare anche il fondo e le pareti del secchio.

Applicazione

Applicare con pennello, rullo o spruzzo airless, in una o due mani, con un consumo medio per mano di 80 - 120 g/m².

Per le applicazioni a rullo, ove non vi siano esigenze tecniche rigorose, utilizzare rulli di Mohair a pelo corto, specifici per finiture poliuretaniche.

Per ottenere una superficie moderatamente antisdrucchiolo, aggiungere una piccola quantità di microsferi di vetro.

Il prodotto può essere diluito con max. 5% di apposito solvente estivo o invernale.

Note

L'applicazione di una nuova mano di RESICOLOR 480/S, trascorse 48 ore dalla stesura della precedente, è possibile solo dopo carteggiatura con carta abrasiva fine, aspirazione della polvere e lavaggio con solvente.

Nei periodi caldi è preferibile non applicare il prodotto nelle ore centrali della giornata e su superfici particolarmente esposte al sole.

Non operare in condizioni di elevata umidità, nelle giornate piovose o con minaccia di pioggia e nelle ore immediatamente successive l'applicazione.

La presenza d'acqua ha un'influenza negativa sull'adesione; i sottofondi bagnati devono essere asciugati il più possibile con aria o meglio con fiamma a gas.

Caratteristiche tecniche

Aspetto	Pellicola solida colorata
Colore	Secondo cartella RAL.
Lucido	80 gloss
Satinato	40 gloss
Opaco	20 gloss
Densità della miscela liquida	1,25 kg/dm ³
Viscosità della miscela liquida (a 25 °C)	128 cP
Rapporto di miscela (in peso)	Lucido e satinato 100+50 Opaco 100+30

Note

Il componente B è lo stesso per tutte e tre le versioni, lucida, satinata ed opaca; è necessario prestare attenzione al rapporto di utilizzo che nel caso della versione opaca è differente rispetto alle altre due, come riportato nella tabella.

Proprietà meccaniche	
Adesione su cls (primer RESICOLOR 451)	> 3,5 MPa
Adesione su acciaio (primer RESICOLOR 425)	> 2,5 MPa
Cross-hatch test (elcometro)	
su acciaio ISO 0	ASTM 5B
su RESICOLOR 451 ISO 0	ASTM 5B
Resistenza all'abrasione (Taber, mola CS 17 pesi da 500 g, 1000 cicli)	80 mg

Resistenze chimiche		
	tipo di variazione	perdita totale di potere protettivo [mesi]
Acido cloridrico al 5%	bollicine	52
Acido cloridrico al 10%	bollicine	36
Acido solforico al 5%	bollicine	> 52
Acido solforico al 10%	bollicine	36
Acido solforico al 20%	bollicine	36
Acido solforico al 30%	bollicine	2
Acido solforico al 50%	bollicine	2
Acido nitrico al 5%	bollicine	52
Acido nitrico al 10%	bollicine	13
Acido fosforico al 5%	bollicine	> 52
Acido fosforico al 10%	bollicine	52
Acido fosforico al 50%	bollicine	52
Acido borico al 10%	bollicine	> 52
Acido formico al 5%	bolle	2
Acido formico al 10%	bolle	2
Acido acetico al 5%	bolle	6
Acido acetico al 10%	bolle	2
Acidi grassi dell'olio di lino	cambiamento colore	> 52
Acidi grassi di cocco	cambiamento colore	> 52
Acido oleico		> 52
Acido ossalico al 10%		> 52
Acido succinico al 10%	bollicine	> 52
Acido maleico al 10%	cambiamento colore	> 52
Acido tartarico al 5%	bollicine	> 52
Acido citrico al 10%	bolle, cambiamento colore	> 52
Acido lattico al 10%	bollicine	> 52
Acido lattico conc.	bollicine	46
Idrossido di sodio al 5%	perdita di brillantezza	> 52
Idrossido di sodio al 10%	perdita di brillantezza	> 52
Idrossido di sodio al 20%	perdita di brillantezza	> 52
Idrossido di sodio al 30%	perdita di brillantezza	> 52
Idrossido di sodio al 40%	perdita di brillantezza	> 52
Idrossido di potassio al 5%	perdita di brillantezza	> 52
Idrossido di potassio al 10%	perdita di brillantezza	> 52
Idrossido di potassio al 20%	perdita di brillantezza	> 52
Ammoniaca al 5%	bolle	2
Ammoniaca al 10%	bolle	1
Ammoniaca al 20%	bolle	0,5
Itrato di idrazina	bolle, rammollimento	7 giorni
Acqua corrente	bollicine	>52
Acqua distillata	bollicine	52
Soluzione acquosa di cloruro di sodio al 5%		>42
Soluzione acquosa di cloruro di sodio satura		>52
Soluzione di soda al 5%	bollicine	>52
Soluzione di soda al 10%	bollicine	>52
Bicarbonato di sodio al 10%		>52

Cloruro di ammonio al 30%		>52
Soluzione acquosa di cloruro di calcio all'1%		>52
Metanolo	rammollimento	42
Etanolo al 15%	rammollimento	52
Etanolo al 40%	rammollimento	>52
Etanolo al 70%	rammollimento	>52
Etanolo al 96%	rammollimento	>52
Isopropanolo	rammollimento	>52
Butanolo	rammollimento	>52
Etilglicole		>52
Glicerina		>52
Cicloesano	rammollimento	>52
Alcool benzilico	rammollimento	20
Diaceton alcool	rammollimento	>52
Ragia minerale		>52
Benzina per lavaggio a secco		>52
Benzene		>52
Toluene		>52
Xilene		>52
Acetato di etile	rammollimento	>52
Acetato di butile		>52
Acetato di metilglicole	rammollimento	>52
Acetato di etilglicole		>52
Metilacrilato	rammollimento, cambiamento colore	>40
Acetone	rammollimento	24
Metilchetone	rammollimento	36
Metilisobutilchetone		>52
Cicloesanone	rammollimento	>52
Tetracloruro di carbonio		>52
Dicloroetano	rammollimento	0,5
Dicloropropano	rammollimento, cambiamento colore	>43
Tricloroetilene	rammollimento, cambiamento colore	>43
Percloroetilene		>43
Clorobenzene	cambiamento colore	>37
Formaldeide al 40%	perdita di brillantezza	>52
Caprolattame 20%		>52
Caprolattame 30%		>52
Caprolattame 50%		>52
Caprolattame 100%		>52
Tricresilfosfato		>52
Carburante aereo		>41
Vernice elettrodeponibile		>30
Soluzione di detersivo al 3%	bollicine	>52

Tempi di utilizzo ed indurimento

Dopo la miscelazione inizia subito la reazione fra i due componenti. Il tempo di lavorabilità è quindi limitato e dipende dalla temperatura.

Tempo di polimerizzazione			
Condizioni	Pot-life	Tack free	Riverniciabile
10 °C	7 ore	300 min.	24 ore
20 °C	3 ore	150 min.	12 ore
30 °C	2 ore	120 min.	5 ore

È sconsigliata l'applicazione con temperature inferiori a +10 C° e superiori a +30 C°.
L'indurimento completo avviene dopo sette giorni a temperatura non inferiore a 20 C°.
Trascorse più di 48 ore dall'applicazione, è necessario procedere alla carteggiatura della superficie con dischi abrasivi fini (100-120), prima di eseguire la riverniciatura.

Consumo

Per ottenere film duri e compatti il consumo va da 80 a massimo 150 g/m²/mano; consumi superiori determinano una riduzione della durezza superficiale.

Confezioni e stoccaggio

		piccola	grande
Lucido e satinato	A	5,00 kg	10,00 kg
Opaco	A	8,30 kg	16,60 kg
Catalizzatore	B	2,50 kg	5,00 kg

In confezioni originali e chiuse, il prodotto rimane inalterato almeno per 12 mesi se viene tenuto in ambiente con temperatura compresa fra 10 e 30 °C.
Teme l'umidità e il gelo.

Pulizia degli attrezzi e precauzioni igieniche

Per la pulizia degli attrezzi usare solvente PU.

Le resine epossidiche/poliuretaniche e gli indurenti possono causare irritazioni: evitare perciò ogni contatto con la pelle e in particolare con gli occhi ed aerare i locali durante l'utilizzo.

Indossare guanti, tuta di protezione, occhiali chiusi o visiera protettiva. Per chi deve lavorare a lungo con resine epossidiche è indicato l'uso di una crema protettiva.

In caso di contatto con la pelle pulirsi subito con uno straccio imbevuto di alcool denaturato e poi lavarsi con acqua e sapone neutro o con pasta lavamani; successivamente adoperare una crema nutritiva.

In caso di contatto con gli occhi o con le mucose, non utilizzare alcool, ma lavarsi subito con acqua corrente ed un sapone neutro per 10/15 minuti, poi consultare il medico.

Non lavarsi con solvente.

Le informazioni contenute in questa scheda sono dettate dalle migliori esperienze pratiche e di laboratorio della RESIMIX, che garantisce i suoi prodotti quando vengono applicati secondo le istruzioni. E' tuttavia compito del Cliente verificare che il prodotto sia adatto all'impiego cui intende destinarlo. Il produttore declina ogni responsabilità per i risultati di applicazioni errate o comunque al di fuori del suo controllo. La RESIMIX si riserva di apportare variazioni dei dati. Per qualsiasi ulteriore chiarimento, si consiglia la spettabile clientela di rivolgersi all'Ufficio Assistenza Tecnica