



# AUTOMIX R90/2

# AUTOMIX R90/4

# AUTOMIX R92/2

## FORMULATI EPOSSIDICI PER PAVIMENTI AUTOLIVELLANTI

AUTOMIX R90/2 e R90/4	1,5 – 2,0 mm
AUTOMIX R92/2	2,5 – 4,0 mm

Formulati epossidici colorati autolivellante esente da solventi, ad alta fluidità, composto da resine epossidiche, cariche minerali, additivi distendenti, bagnanti, antischiuma, antisedimentanti ed induritori amminici modificati; indurisce a temperatura ambiente attraverso una reazione di poliaddizione leggermente esotermica.

Il formulato AUTOMIX R90/2 si differenzia dall' R92/2 essenzialmente per una maggiore fluidità, tale caratteristica conferisce una maggiore capacità di livellamento: ciò rende possibile l'esecuzione di pavimenti a basso spessore con una conseguente riduzione dei consumi (da 1,5 a 2,5 kg/m<sup>2</sup>).

Nel caso sia richiesta una maggiore resistenza all'igiallimento e un più lungo tempo di lavorabilità si consiglia l'utilizzo della versione R90/4.

Il formulato AUTOMIX R92/2 è consigliato laddove sia necessario uno spessore maggiore (da 2 a 4 mm) per correggere piccoli dislivelli e, grazie al suo contenuto di cariche minerali, dove si vuole ottenere una maggiore resistenza all'usura.

## Settori d'impiego

Con AUTOMIX R90/2, R90/4 ed R92/2 vengono realizzati pavimenti industriali in ambienti di lavoro dove la pulizia è il requisito principale:

- camere e corsie ospedaliere;
- industria farmaceutica e sanitaria;
- industria elettronica, meccanica di precisione, orafa;
- camere bianche – clean room;

Grazie al suo gradevole aspetto estetico, viene impiegato anche in:

- uffici, padiglioni espositivi;
- abitazioni civili;
- palestre;

## Caratteristiche

---

- I formulati AUTOMIX R90/2, R90/4 ed R92/2 hanno un'ottima capacità autolivellante che consente di ottenere rivestimenti lisci, compatti e di eccellente aspetto estetico.
- La reazione di poliaddizione ed l'assenza di solventi evitano il rilascio di sostanze secondarie durante la reazione: l'indurimento avviene perciò senza ritiro.
- I rivestimenti ottenuti sono la soluzione ideale nei reparti di lavorazione e nei laboratori dove è fondamentale la facilità di pulizia, di disinfezione e sterilizzazione; possiedono inoltre una buona resistenza agli urti ed all'usura, buona resistenza chimica e sono impermeabili ad acqua, vapore, liquidi e oli.
- Il loro aspetto estetico può essere ulteriormente migliorato con l'aggiunta di scaglie colorate di nitrocellulosa (chips colorate) fresco su fresco.
- Per ottenere una superficie leggermente antiscivolo si può spargere sull'autolivellante non ancora indurito uno spolvero di carburo di silicio di idonea granulometria o microsferiche di vetro.

## Modalità d'uso

---

### Preparazione del supporto

AUTOMIX R90/2, R90/4 ed R92/2 richiedono innanzitutto una superficie piana, con dislivelli massimi non superiori a 2 mm rilevati con la staggia da 2 m. Le superfici da rivestire devono essere compatte, pulite, asciutte, senza fessure, parti friabili e boiaccia di cemento. La migliore adesione si ottiene se il supporto è abrasivato: la superficie deve essere pertanto levigata con mole diamantate (grana 00) o pallinata. Rimuovere con aspiratore ogni traccia di polvere e sporco. Con la superficie depolverata ed asciutta si deve applicare il primer RESICOL 160 e, dopo 12 – 24 ore, rasare con FONDO RASANTE 82/1 ed applicare uno spolvero di quarzo (200 g/m<sup>2</sup>). Su pavimento controterra ed in assenza di barriera vapore è indispensabile applicare sul supporto il primer RESICOL 165 e successivamente RESIMALTA 231 per un consumo di almeno 2 kg/m<sup>2</sup> o in alternativa RESICOL 118.

### Preparazione del prodotto

Nei sistemi autolivellanti la miscelazione è un'operazione determinante per la buona riuscita del lavoro

Miscelare preventivamente il componente A; successivamente, versare il componente B nel componente A e miscelare a bassa velocità per 3 - 5 minuti con trapano dotato di elica/spirale in modo da incorporare meno aria possibile; durante questa operazione, raschiare anche il fondo e le pareti del secchio.

### Applicazione

Versare il prodotto sulla superficie da rivestire e distenderlo omogeneamente con spatola dentata; subito dopo, rullare il rivestimento lentamente e ripetutamente con un rullo frangibolle per eliminare l'aria inglobata.

### Note

*Nei formulati autolivellanti il tono di colore può avere piccole differenze fra un lotto di produzione ed un altro che non sono eliminabili: utilizzare quindi confezioni provenienti da un unico lotto di produzione. Qualora ciò non fosse possibile, mescolare le ultime confezioni del primo lotto con le prime del secondo in modo da eliminare queste differenze.*

*Gli autolivellanti epossidici per il loro basso spessore non sono in grado di correggere la planarità ed i dislivelli, di conseguenza il risultato è determinato dalle condizioni del sottofondo.*

*Per applicare gli AUTOMIX R90/2 ed R92/2 il supporto in cls deve essere completamente maturo (almeno 28 gg).*

*Il supporto deve essere asciutto e la sua umidità non superiore al 5%.*

*Tre regole fondamentali valgono per tutti i sistemi bicomponenti: pesare bene, miscelare accuratamente fondo e pareti, rispettare i tempi di utilizzo.*

## Caratteristiche tecniche

	R90/2	R90/4	R92/2
Resistenza a compressione (ISO/R679)	> 65 N/mm <sup>2</sup>	> 65 N/mm <sup>2</sup>	> 70 N/mm <sup>2</sup>
Resistenza a flessione (ISO 178)	> 33 N/mm <sup>2</sup>	> 33 N/mm <sup>2</sup>	> 30 N/mm <sup>2</sup>
Adesione (cls asciutto) (ISO 4624)	> 4,5 N/mm <sup>2</sup>	> 4,5 N/mm <sup>2</sup>	> 4,5 N/mm <sup>2</sup>
Resistività elettrica superficiale (ρ)	10 <sup>12</sup> Ω	10 <sup>12</sup> Ω	10 <sup>12</sup> Ω
Resistenza all'abrasione (Taber CS 17)	110 mg	110 mg	48 mg
Durezza Shore D	76	74	68
Viscosità	2300 - 2500 cP	3000 - 5000 cP	5400 - 5600 cP
Peso specifico a 25 °C	1,44 kg/dm <sup>3</sup>	1,40 kg/dm <sup>3</sup>	1,56 kg/dm <sup>3</sup>
Rapporto di miscela A + B	<b>100 + 25</b>	<b>100 + 30</b>	<b>100 + 15</b>

Valori ottenuti dopo 7 giorni di indurimento a 25 °C

## Tempi di utilizzo ed indurimento

Versando il componente B nel componente A inizia la reazione di indurimento: dopo la miscelazione il tempo a disposizione è limitato e dipende dalla temperatura.

Temperatura	Utilizzo (pot-life)	Utilizzo (pot-life)	Fuori polvere (tack free)	Pedonabile
10 °C	100'	-	12-16 h	48 h
20 °C	45'	60'	7-10 h	36 h
30 °C	35'	45'	5-6 h	24 h
40 °C	20'	25'	3-4 h	12 h

Indurimento completo dopo 7 giorni.

## Consumi

Spessori e consumi di strato di fondo e finitura.

Spessore totale del pavimento	Rasatura FONDO RASANTE 82/1	Rivestimento AUTOMIX R90/2 e R90/4	Rivestimento AUTOMIX R92/2
2,0 mm	1,0 – 1,3 kg/m <sup>2</sup>	1,5 kg/m <sup>2</sup>	-
2,5 mm	1,0 – 1,3 kg/m <sup>2</sup>	2,0 kg/m <sup>2</sup>	2,5 kg/m <sup>2</sup>
3,0 mm	1,3 – 1,5 kg/m <sup>2</sup>	-	3,0 kg/m <sup>2</sup>
4,0 mm	1,3 – 1,5 kg/m <sup>2</sup>	-	4,0 kg/m <sup>2</sup>

## Confezioni e stoccaggio

AUTOMIX R90/2 è disponibile in confezioni (componente A + B) da 12,5 kg e 25 kg.  
AUTOMIX R90/4 è disponibile in confezioni (componente A + B) da 13 kg e 26 kg.  
AUTOMIX R92/2 è disponibile in confezioni (componente A + B) da 11,5 kg e 23 kg.

Giallo	1018	Grigio	Antracite, 7000, 7032, 7035, 7038, 7047
Avorio/beige	1013, 1014, 1015, 1019		
Rosso	Rosso gres, 3020	Marrone	8024, 8028
Blu	Blu pastello, 5002, 5010, 5017	Bianco	9002, 9010
Verde	6005, 6016, 6034	Nero	Nero

*I codici RAL indicati in tabella sono colori di riferimento e non rappresentano l'esatta tonalità cromatica del rivestimento. Ordinativi per altri colori a richiesta potranno essere accettati solo per quantitativi superiori a 300 kg, con un sovrapprezzo.*

Le confezioni vanno mantenute in posizione verticale e chiuse: il prodotto rimane inalterato almeno per un anno se viene tenuto in ambiente asciutto e riparato, con temperatura compresa fra 10 e 30 °C.

## **Pulizia degli attrezzi e precauzioni igieniche**

Consultare sempre le schede di sicurezza prima della manipolazione del prodotto.

Per la pulizia degli attrezzi usare solventi come RESISOLV 111, RESISOLV 196, alcool.

Le resine epossidiche e gli indurenti possono causare irritazioni: evitare perciò ogni contatto con la pelle e in particolare con gli occhi ed aerare i locali durante l'utilizzo.

Indossare guanti, tuta di protezione, occhiali chiusi o visiera protettiva. Per chi deve lavorare a lungo con resine epossidiche è indicato l'uso di una crema protettiva.

In caso di contatto con la pelle pulirsi subito con uno straccio imbevuto di alcool denaturato e poi lavarsi con acqua e sapone neutro o con pasta lavamani; successivamente adoperare una crema nutritiva.

In caso di contatto con gli occhi o con le mucose, non utilizzare alcool, ma lavarsi subito con acqua corrente ed un sapone neutro per 10/15 minuti, poi consultare il medico.

**Non lavarsi con solvente.**

*Le informazioni contenute in questa scheda sono dettate dalle migliori esperienze pratiche e di laboratorio della RESIMIX, che garantisce i suoi prodotti quando vengono applicati secondo le istruzioni. È tuttavia compito del Cliente verificare che il prodotto sia adatto all'impiego cui intende destinarlo. Il produttore declina ogni responsabilità per i risultati di applicazioni errate o comunque al di fuori del suo controllo. La RESIMIX si riserva di apportare variazioni dei dati. Per qualsiasi ulteriore chiarimento, si consiglia la spettabile clientela di rivolgersi all'Ufficio Assistenza Tecnica RESIMIX.*