ST_3104_RESICOL104W_IT_00 01/04/2011

www.resimix.com << >> info@resimix.com

RESIMIX®
PRODOTTI E TECNOLOGIE PER L'EDILIZIA

Via Pacinotti, 12/14 36040 Brendola (VI) ITALY
Tel. + 39 0444 400773 Fax +39 0444 601662
www.resimix.com << >> info@resimix.com

Le informazioni contenute in questa scheda sono dettate dalle migliori esperienze pratiche e di laboratorio della RESIMIX, che garantisce i suoi prodotti quando vengono applicati secondo le istruzioni. E' tuttavia compito del Cliente verificare che il prodotto sia adatto all'impiego cui intende destinarlo. Il produttore declina ogni responsabilità per i risultati di applicazioni errate o comunque al di fuori del suo controllo. La RESIMIX si riserva di apportare variazione dei dati. Per qualsiasi ulteriore chiarimento, si consiglia la spettabile Clientela di rivolgersi all'Ufficio Assistenza Tecnica RESIMIX.

RESIMIX®
PRODOTTI E TECNOLOGIE PER L'EDILIZIA

www.resimix.com

RESICOL 104 W

STUCCO EPOSSIDICO LEGGERO PER IL RESTAURO DI MANUFATTI LIGNEI DI INTERESSE STORICO E ARTISTICO

Stucco bicomponente epossiamminico a basso peso specifico (0,55 kg/dm^3) esente da solventi, specifico per la stuccatura, la ricostruzione e la riproduzione di manufatti lignei. Il prodotto indurito può essere facilmente intagliato e carteggiato e consente di effettuare diverse finiture superficiali, quali verniciature, ammanniture ecc.

Settori d'impiego

- Integrazione di manufatti lignei (statue, mobili, cornici, tavole dipinte, altari ecc.) e ricostruzioni di parti mancanti, ove sia richiesta la possibilità di una loro eventuale rimozione;
- riproduzioni di parti mancanti, formando **RESICOL 104 W** in calchi di gomma siliconica;
- sigillatura e intasamento di crepe e lesioni di travi, capriate ecc.

AZIENDA CON SISTEMA DI QUALITÀ CERTIFICATO
ISO 9001:2008 N. 10001164

Caratteristiche

La modellabilità di **RESICOL 104 W** semplifica l'operazione di ricostruzione di parti lignee mancanti e, dopo l'indurimento è facilmente intagliabile e carteggiabile. Il suo basso peso specifico, simile a quello del legno, non comporta un appesantimento dei manufatti su cui viene applicato. Le integrazioni fatte con **RESICOL 104 W** possono essere rimosse con estrema facilità tramite sgorbie, bisturi o micromotori. Se applicato sul supporto sano, pulito e asciutto, presenta ad indurimento completo le seguenti caratteristiche:

- completa stabilità e imputrescenza nel tempo, anche in ambienti ad alta umidità;
- ottima adesione;
- bassissimo ritiro del materiale nella fase di indurimento (<1%);
- minima sensibilità alle variazioni termoigrometriche;
- possibilità di colorazione dell'impasto e di effettuare finiture superficiali (verniciature, ammanniture).

Modalità d'uso

Preparazione del supporto
Per ottenere un'adesione perfetta il manufatto deve essere preventivamente pulito ed asciugato; in caso di ricostruzioni in aggetto, inserire barrette di vetroresina da fissare con adesivo epossidico **RESICOL 100 W** come sostegno strutturale.

Preparazione del prodotto
Versare il componente B nel componente A e miscelare i due componenti con spatolina per 3 – 4 minuti, fino ad ottenere un impasto di colore omogeneo.

Applicazione
Dopo la miscelazione dei due componenti il prodotto deve essere subito applicato sulla zona desiderata. È modellabile con una spatola oppure a mano se si indossano guanti adatti (lattice, gomma).
Per stuccature di microfratture, fessure, fori, sfogliature, applicare il prodotto direttamente con spatola. Per riproduzioni utilizzare esclusivamente calchi in gomma siliconica.

NOTE
RESICOL 104 W *può essere addizionato con ragia minerale o altri solventi idrocarburici fino ad ottenere una fluidità che ne permette l'iniezione oppure ulteriormente addensata con l'aggiunta di microfibre di cellulosa. Il colore del prodotto può essere variato con l'aggiunta di terre o ossidi in polvere; la catalisi non causa variazioni cromatiche.*

Caratteristiche tecniche

CARATTERISTICHE		U.M.
Colore	Marrone chiaro	
Consistenza	Pasta tixotropica	
Peso specifico	0,55	kg/dm^3
Punto di transizione vetrosa (metodo calorimetrico)	ca.	65 °C
Rapporto di miscela A + B (sia in peso che in volume)	100 +100	

Tempi di utilizzo ed indurimento

Dopo la miscelazione inizia subito la reazione fra i due componenti. Il tempo di lavorabilità è quindi limitato e dipende dalla temperatura.
Il pot life a 20 °C è di 45 – 50 minuti (misurato su una massa di 200 g) ed il tempo di presa a 20 °C è di circa 24 ore: a presa avvenuta il prodotto può essere intagliato o carteggiato.
Temperatura minima di utilizzo: 8 – 10 °C

Consumo

Circa 0,55 kg/dm^3 poiché il ritiro è inferiore all'1%.

Confezioni e stoccaggio

Disponibile in confezioni (componente A + B) da 2 kg.
Le confezioni vanno mantenute in posizione verticale e chiuse: il prodotto rimane inalterato per 18 mesi se viene tenuto in ambiente asciutto e riparato con temperatura compresa fra 10 e 30 °C.

Pulizia degli attrezzi e precauzioni igieniche

Per la pulizia degli attrezzi usare solventi come **RESISOLV 111**, **RESISOLV 196** o alcool.

Le resine epossidiche e gli indurenti possono causare irritazioni: evitare perciò ogni contatto con la pelle e in particolare con gli occhi ed aerare i locali durante l'utilizzo. Indossare guanti, tuta di protezione, occhiali chiusi o visiera protettiva. Per chi deve lavorare a lungo con resine epossidiche è indicato l'uso di una crema protettiva.

In caso di contatto con la pelle pulirsi subito con uno straccio imbevuto di alcool denaturato e poi lavarsi con acqua e sapone neutro o con pasta lavamani; successivamente adoperare una crema nutritiva. In caso di contatto con gli occhi o con le mucose, non utilizzare alcool, ma lavarsi subito con acqua corrente ed un sapone neutro per 10/15 minuti, poi consultare il medico.

Non lavarsi con solvente.