



# RESICOLOR 421/2

## RIVESTIMENTO EPOSSIDICO AD ALTA RESISTENZA CHIMICA

Smalto epossidico colorato a base di resine epossidiche liquide non modificate, catalizzate con ammine cicloalifatiche, dotato di buona resistenza meccanica e ottime resistenze chimiche.

Il prodotto, esente da solventi, plastificanti e derivati del catrame, è stato testato secondo la UNI EN ISO 16000-6 : analisi degli inquinanti aero dispersi nell'ambiente di lavoro, ed è stato validato da ente terzo certificato secondo gli standard dell'American Conference of Governmental Industrial Hygienists (ACGIH) con riferimento ai valori limite di soglia TLV-TWA per tale utilizzo.

Il prodotto è marcato CE secondo la UNI EN 13813.

### Settori d'impiego

Finitura ad alta resistenza chimica di pavimentazioni epossidiche multistrato come MULTIMIX e RINFOMIX e di pavimenti costituiti da massetti in malta di resina a basso spessore (0,8 – 1 cm) come STRATOMIX.

- Industria chimica e farmaceutica;
- industria tessile e cartaria;
- industria galvanica, conciaria, accumulatori.

Grazie alla sua ottima resistenza all'usura, in abbinamento ad un pavimento multistrato, costituisce un eccellente rivestimento per reparti produttivi e magazzini nell'industria e nella logistica.

Questa finitura è particolarmente indicata nell'industria alimentare grazie alla sua impermeabilità, compattezza e resistenza chimica nei confronti della gran parte dei prodotti alimentari e dei loro sottoprodotti.

Una superficie rivestita con RESICOLOR 421/2 rispetta le indicazioni date dalla direttiva HACCP perché evita la formazione di accumuli di sporco ed è facilmente pulibile e decontaminabile con detergenti specifici per la pulizia nell'industria alimentare.

### Caratteristiche

RESICOLOR 421/2 forma un rivestimento impermeabile che preserva le superfici dal deterioramento dovuto al contatto con sostanze chimiche.

Il contatto con soluzioni acide può produrre un viraggio del colore o della tonalità del rivestimento: tale fenomeno è un fatto puramente estetico che non ha nessuna influenza sulla sua resistenza chimica e sulle proprietà meccaniche.

Possiede elevata resistenza meccaniche all'usura, all'incisione ed agli urti e garantisce un'ottima adesione alla maggior parte dei supporti se opportunamente preparati.

indurimento per poliaddizione, senza rilascio di sostanze secondarie e quindi con un bassissimo ritiro;

possibilità di applicazione a basso e alto spessore con finitura liscia o antisdrucchiolo;

indurimento veloce e messa in esercizio dopo 48 - 72 ore circa dall'applicazione (temperature basse richiedono tempi di indurimento più lunghi);

## Modalità d'uso

### Preparazione del supporto

Le superfici da rivestire devono essere compatte, pulite, asciutte (umidità < 5%), prive di oli o grassi ed esenti da fessure, parti friabili e boiaccia di cemento. Per una migliore adesione la superficie deve essere irruvidita mediante sabbiatura, carteggiatura, levigatura con mole diamantate o al carburo di silicio o con lavaggio acido; successivamente rimuovere con aspiratore ogni traccia di polvere e sporco.

I supporti cementizi interessati da umidità di risalita devono essere trattati con due mani di RESICOL 118 (barriera vapore).

Le superfici in calcestruzzo prefabbricato o gettato in opera, porose oppure con presenza di crateri e cavità a  $\Omega$  (omega), devono essere preventivamente rasate con RESICOL 100 o RESICOL 102, adesivo epossidico.

### Applicazione del primer di adesione per verniciatura di pavimenti e pareti

Applicazione a rullo o pennello od airless di RESICOL 160, primer epossidico a solvente ad alta penetrazione che favorisce l'adesione su materiali molto porosi. Consumo 200 - 300 g/m<sup>2</sup>. Attendere almeno 24 ore prima di applicare RESICOLOR 421/2 per eseguire una semplice verniciatura; in alternativa utilizzare RESICOLOR 451 vernice epossidica in emulsione acquosa o RESICOLOR 426, vernice epossidica a solvente, colorata.

### Preparazione del fondo per pavimenti multistrato

la preparazione del fondo va fatta con una o due rasatura epossidica di FONDO RASANTE R82/1 e semina di quarzo.

### Preparazione del fondo per metalli

I metalli devono essere sabbiati al grado SA 2,5 o in alternativa smerigliati o trattati con spazzola metallica e verniciati con primer specifico RESICOLOR 425.

### Preparazione del prodotto

Versare il componente B nel componente A e miscelare a bassa velocità per 3 – 5 minuti con trapano dotato di elica/spirale in modo da incorporare meno aria possibile; durante questa operazione, raschiare anche il fondo e le pareti del secchio.

In caso di uso parziale della confezione, i due componenti vanno accuratamente pesati nelle proporzioni indicate sull'etichetta.

### Applicazione

A seconda del tipo di finitura, il prodotto può essere applicato con spatola americana, pennello, rullo o spruzzo airless, in una o due mani; per il consumo, si rimanda alla tabella presente in questa scheda.

Per applicazione in parete, aggiungere l'agente addensante RESICOLOR TX 2.

### Note

*Il prodotto non è applicabile su superfici non completamente asciutte. Applicare sul calcestruzzo solo dopo la sua completa maturazione. Non applicare su malta fine.*

## Caratteristiche tecniche

Adesione su cls	Rottura coesiva del substrato
Adesione su acciaio (*)	> 2,5 N/mm <sup>2</sup>
Durezza (Shore D)	> 65
Assorbimento d'acqua (spessore 300 $\mu$ )	<0,1%
Resistenza all'abrasione Taber test (pietra CS 17, 500 g, 1000 cicli)	50 mg
Viscosità della miscela A+B	1000 ÷ 1500 cP
Peso specifico componente A	1,43 ± 0,05 kg/dm <sup>3</sup>
Peso specifico componente B	1,02 ± 0,05 kg/dm <sup>3</sup>
Peso specifico della miscela	1,25 ± 0,05 kg/dm <sup>3</sup>
Rapporto di miscela A + B	100 + 30

(\*) il valore si riferisce al prodotto applicato con primer RESICOLOR 425.

Resistenza chimica				
Tempo di esposizione [giorni]	7	14	21	28
<b>Acido cloridrico 20%</b>	0 - A	0 - A	0 - A	0 - A
<b>Acido solforico 50%</b>	0 - A	0 - A	0 - A	0 - A
<b>Acido nitrico 10%</b>	0 - A	0 - A	0 - A	0 - A
<b>Acido fosforico 20%</b>	1 - B	1 - B	1 - B	1 - B
<b>Acido acetico 5%</b>	0	0	0	0
<b>Acido lattico 10%</b>	0	0	0	0
<b>Idrossido di sodio 50%</b>	0	0	0	0
<b>Ammoniaca 25%</b>	0	0	0	0
<b>Gasolio</b>	0	0	0	0
<b>Alcool etilico</b>	0	0	0	0
<b>Acetato di etile</b>	0 - R	0 - R	0 - R	0 - R
<b>Acetone</b>	0 - R	1 - R - A	1 - R - A	1 - R - A
<b>Xilene</b>	0	0	0	0

*Grado di alterazione della superficie:*  
 0: nessun effetto di corrosione sulla superficie;  
 1: superficie intaccata;  
 2: superficie danneggiata;  
 3: superficie gravemente danneggiata;  
 A: leggera alterazione del colore;  
 B: rigonfiamento;  
 R: rammollimento.

## Condizioni di utilizzo, tempi di lavorabilità e indurimento

Dopo la miscelazione inizia subito la reazione fra i due componenti. Il tempo di lavorabilità è quindi limitato e dipende dalla temperatura.

Temperatura	Tempo di utilizzo (pot life)	Fuori polvere (tack free)	Riverniciabile
10°C	70 min.	24 ore	36 ore
20°C	30 min.	12 ore	24 ore
30°C	20 min.	8 ore	12 ore

L'indurimento completo avviene dopo sette giorni con una temperatura del supporto non inferiore a 10 C°. È sconsigliata l'applicazione con temperature inferiori a +5 C° e superiori a +30 C°.

Trascorse più di 48 ore dall'applicazione, è necessario procedere alla carteggiatura della superficie con disco o retina abrasivi (grana 120) prima di eseguire la riverniciatura.

## Consumo

Rivestimento	Applicazione	Consumo
<b>Multistrato</b>	Spatola americana	500 - 900 g/m <sup>2</sup> mano unica
		500 g/m <sup>2</sup> prima mano
<b>Massetto epossidico</b>	Spatola americana due mani	400 g/m <sup>2</sup> seconda mano
<b>Verniciatura</b>	Rullo	200 - 500 g/m <sup>2</sup> mano
	Spruzzo airless	300 - 500 g/m <sup>2</sup> mano

## Confezioni e stoccaggio

---

Disponibile in secchio + tanica (A + B) da 10,30 kg e da 26,00 kg.

In confezioni originali e chiuse, il prodotto rimane inalterato per 18 mesi se viene tenuto in ambiente chiuso e protetto, con temperatura compresa fra 10 e 30 °C.

## Pulizia degli attrezzi e precauzioni igieniche

---

Prima della manipolazione del prodotto consultare sempre la scheda di sicurezza

Per la pulizia degli attrezzi usare solventi come acetone, alcool, RESISOLV 196 o RESISOLV 111.

Le resine epossidiche e gli indurenti possono causare irritazioni: evitare perciò ogni contatto con la pelle e in particolare con gli occhi ed aerare i locali durante l'utilizzo.

Indossare guanti, tuta di protezione, occhiali chiusi o visiera protettiva. Per chi deve lavorare a lungo con resine epossidiche è indicato l'uso di una crema protettiva.

In caso di contatto con la pelle pulirsi subito con uno straccio imbevuto di alcool denaturato e poi lavarsi con acqua e sapone neutro o con pasta lavamani; successivamente adoperare una crema nutritiva.

In caso di contatto con gli occhi o con le mucose, non utilizzare alcool, ma lavarsi subito con acqua corrente ed un sapone neutro per 10/15 minuti, poi consultare il medico.

**Non lavarsi con solvente.**

*Le informazioni contenute in questa scheda sono dettate dalle migliori esperienze pratiche e di laboratorio della RESIMIX, che garantisce i suoi prodotti quando vengono applicati secondo le istruzioni. È tuttavia compito del Cliente verificare che il prodotto sia adatto all'impiego cui intende destinarlo. Il produttore declina ogni responsabilità per i risultati di applicazioni errate o comunque al di fuori del suo controllo. La RESIMIX si riserva di apportare variazioni dei dati. Per qualsiasi ulteriore chiarimento, si consiglia la spettabile clientela di rivolgersi all'Ufficio Assistenza Tecnica*