



RESICOLOR 421/2

RIVESTIMENTO EPOSSIDICO AD ALTA RESISTENZA CHIMICA

Smalto epossidico colorato a base di resine epossidiche liquide non modificate, catalizzate con ammine cicloalifatiche, dotato di buona resistenza meccanica e ottime resistenze chimiche.

Il prodotto, esente da solventi, plastificanti e derivati del catrame, è stato testato secondo la UNI EN ISO 16000-6 : analisi degli inquinanti aero dispersi nell'ambiente di lavoro, ed è stato validato da ente terzo certificato secondo gli standard dell'American Conference of Governmental Industrial Hygenists (ACGIH) con riferimento ai valori limite di soglia TLV-TWA per tale utilizzo.

Il prodotto è marcato CE secondo la UNI EN 13813.

Settori d'impiego

Finitura ad alta resistenza chimica di pavimentazioni epossidiche multistrato come MULTIMIX e RINFOMIX e di pavimenti costituiti da massetti in malta di resina a basso spessore (0,8 – 1 cm) come STRATOMIX.

- Industria chimica e farmaceutica;
- industria tessile e cartaria;
- industria galvanica, conciaria, accumulatori.

Grazie alla sua ottima resistenza all'usura, in abbinamento ad un pavimento multistrato, costituisce un eccellente rivestimento per reparti produttivi e magazzini nell'industria e nella logistica.

Questa finitura è particolarmente indicata nell'industria alimentare grazie alla sua impermeabilità, compattezza e resistenza chimica nei confronti della gran parte dei prodotti alimentari e dei loro sottoprodotti.

Una superficie rivestita con RESICOLOR 421/2 rispetta le indicazioni date dalla direttiva HACCP perché evita la formazione di accumuli di sporco ed è facilmente pulibile e decontaminabile con detergenti specifici per la pulizia nell'industria alimentare.

Caratteristiche

RESICOLOR 421/2 forma un rivestimento impermeabile che preserva le superfici dal deterioramento dovuto al contatto con sostanze chimiche.

Il contatto con soluzioni acide può produrre un viraggio del colore o della tonalità del rivestimento: tale fenomeno è un fatto puramente estetico che non ha nessuna influenza sulla sua resistenza chimica e sulle proprietà meccaniche.

Possiede elevata resistenza meccaniche all'usura, all'incisione ed agli urti e garantisce un'ottima adesione alla maggior parte dei supporti se opportunamente preparati.

indurimento per poliaddizione, senza rilascio di sostanze secondarie e quindi con un bassissimo ritiro;

possibilità di applicazione a basso e alto spessore con finitura liscia o antisdrucchiolo;

indurimento veloce e messa in esercizio dopo 48 - 72 ore circa dall'applicazione (temperature basse richiedono tempi di indurimento più lunghi);

Modalità d'uso

Preparazione del supporto

Le superfici da rivestire devono essere compatte, pulite, asciutte (umidità < 5%), prive di oli o grassi ed esenti da fessure, parti friabili e boiaccia di cemento. Per una migliore adesione la superficie deve essere irruvidita mediante sabbiatura, carteggiatura, levigatura con mole diamantate o al carburo di silicio o con lavaggio acido; successivamente rimuovere con aspiratore ogni traccia di polvere e sporco.

I supporti cementizi interessati da umidità di risalita devono essere trattati con due mani di RESICOL 118 (barriera vapore).

Le superfici in calcestruzzo prefabbricato o gettato in opera, porose oppure con presenza di crateri e cavità a Ω (omega), devono essere preventivamente rasate con RESICOL 100 o RESICOL 102, adesivo epossidico.

Applicazione del primer di adesione per verniciatura di pavimenti e pareti

Applicazione a rullo o pennello od airless di RESICOL 160, primer epossidico a solvente ad alta penetrazione che favorisce l'adesione su materiali molto porosi. Consumo 200 - 300 g/m². Attendere almeno 24 ore prima di applicare RESICOLOR 421/2 per eseguire una semplice verniciatura; in alternativa utilizzare RESICOLOR 451 vernice epossidica in emulsione acquosa o RESICOLOR 426, vernice epossidica a solvente, colorata.

Preparazione del fondo per pavimenti multistrato

la preparazione del fondo va fatta con una o due rasatura epossidica di FONDO RASANTE R82/1 e semina di quarzo.

Preparazione del fondo per metalli

I metalli devono essere sabbiati al grado SA 2,5 o in alternativa smerigliati o trattati con spazzola metallica e verniciati con primer specifico RESICOLOR 425.

Preparazione del prodotto

Versare il componente B nel componente A e miscelare a bassa velocità per 3 – 5 minuti con trapano dotato di elica/spirale in modo da incorporare meno aria possibile; durante questa operazione, raschiare anche il fondo e le pareti del secchio.

In caso di uso parziale della confezione, i due componenti vanno accuratamente pesati nelle proporzioni indicate sull'etichetta.

Applicazione

A seconda del tipo di finitura, il prodotto può essere applicato con spatola americana, pennello, rullo o spruzzo airless, in una o due mani; per il consumo, si rimanda alla tabella presente in questa scheda.

Per applicazione in parete, aggiungere l'agente addensante RESICOLOR TX 2.

Note

Il prodotto non è applicabile su superfici non completamente asciutte. Applicare sul calcestruzzo solo dopo la sua completa maturazione. Non applicare su malta fine.

Caratteristiche tecniche

Adesione su cls	Rottura coesiva del substrato
Adesione su acciaio (*)	> 2,5 N/mm ²
Durezza (Shore D)	> 65
Assorbimento d'acqua (spessore 300 μ)	<0,1%
Resistenza all'abrasione Taber test (pietra CS 17, 500 g, 1000 cicli)	50 mg
Viscosità della miscela A+B	1000 ÷ 1500 cP
Peso specifico componente A	1,43 \pm 0,05 kg/dm ³
Peso specifico componente B	1,02 \pm 0,05 kg/dm ³
Peso specifico della miscela	1,25 \pm 0,05 kg/dm ³
Rapporto di miscela A + B	100 + 30

(*) il valore si riferisce al prodotto applicato con primer RESICOLOR 425.

Resistenza chimica				
Tempo di esposizione [giorni]	7	14	21	28
Acido cloridrico 20%	0 - A	0 - A	0 - A	0 - A
Acido solforico 50%	0 - A	0 - A	0 - A	0 - A
Acido nitrico 10%	0 - A	0 - A	0 - A	0 - A
Acido fosforico 20%	1 - B	1 - B	1 - B	1 - B
Acido acetico 5%	0	0	0	0
Acido lattico 10%	0	0	0	0
Idrossido di sodio 50%	0	0	0	0
Ammoniaca 25%	0	0	0	0
Gasolio	0	0	0	0
Alcool etilico	0	0	0	0
Acetato di etile	0 - R	0 - R	0 - R	0 - R
Acetone	0 - R	1 - R - A	1 - R - A	1 - R - A
Xilene	0	0	0	0
<i>Grado di alterazione della superficie:</i> 0: nessun effetto di corrosione sulla superficie; 1: superficie intaccata; 2: superficie danneggiata; 3: superficie gravemente danneggiata; A: leggera alterazione del colore; B: rigonfiamento; R: rammollimento.				

Condizioni di utilizzo, tempi di lavorabilità e indurimento

Dopo la miscelazione inizia subito la reazione fra i due componenti. Il tempo di lavorabilità è quindi limitato e dipende dalla temperatura.

Temperatura	Tempo di utilizzo (pot life)	Fuori polvere (tack free)	Riverniciabile
10°C	70 min.	24 ore	36 ore
20°C	30 min.	12 ore	24 ore
30°C	20 min.	8 ore	12 ore

L'indurimento completo avviene dopo sette giorni con una temperatura del supporto non inferiore a 10 C°. È sconsigliata l'applicazione con temperature inferiori a +5 C° e superiori a +30 C°.

Trascorse più di 48 ore dall'applicazione, è necessario procedere alla carteggiatura della superficie con disco o retina abrasivi (grana 120) prima di eseguire la riverniciatura.

Consumo

Rivestimento	Applicazione	Consumo
Multistrato	Spatola americana	500 - 900 g/m ² mano unica
		500 g/m ² prima mano
Massetto epossidico	Spatola americana due mani	400 g/m ² seconda mano
Verniciatura	Rullo	200 - 500 g/m ² mano
	Spruzzo airless	300 - 500 g/m ² mano

Confezioni e stoccaggio

Disponibile in secchio + tanica (A + B) da 10,30 kg e da 26,00 kg.

In confezioni originali e chiuse, il prodotto rimane inalterato per 18 mesi se viene tenuto in ambiente chiuso e protetto, con temperatura compresa fra 10 e 30 °C.

Pulizia degli attrezzi e precauzioni igieniche

Prima della manipolazione del prodotto consultare sempre la scheda di sicurezza

Per la pulizia degli attrezzi usare solventi come acetone, alcool, RESISOLV 196 o RESISOLV 111.

Le resine epossidiche e gli indurenti possono causare irritazioni: evitare perciò ogni contatto con la pelle e in particolare con gli occhi ed aerare i locali durante l'utilizzo.

Indossare guanti, tuta di protezione, occhiali chiusi o visiera protettiva. Per chi deve lavorare a lungo con resine epossidiche è indicato l'uso di una crema protettiva.

In caso di contatto con la pelle pulirsi subito con uno straccio imbevuto di alcool denaturato e poi lavarsi con acqua e sapone neutro o con pasta lavamani; successivamente adoperare una crema nutritiva.

In caso di contatto con gli occhi o con le mucose, non utilizzare alcool, ma lavarsi subito con acqua corrente ed un sapone neutro per 10/15 minuti, poi consultare il medico.

Non lavarsi con solvente.

Le informazioni contenute in questa scheda sono dettate dalle migliori esperienze pratiche e di laboratorio della RESIMIX, che garantisce i suoi prodotti quando vengono applicati secondo le istruzioni. È tuttavia compito del Cliente verificare che il prodotto sia adatto all'impiego cui intende destinarlo. Il produttore declina ogni responsabilità per i risultati di applicazioni errate o comunque al di fuori del suo controllo. La RESIMIX si riserva di apportare variazioni dei dati. Per qualsiasi ulteriore chiarimento, si consiglia la spettabile clientela di rivolgersi all'Ufficio Assistenza Tecnica